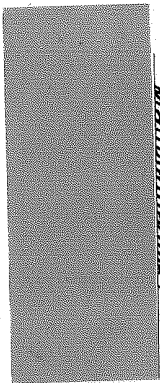
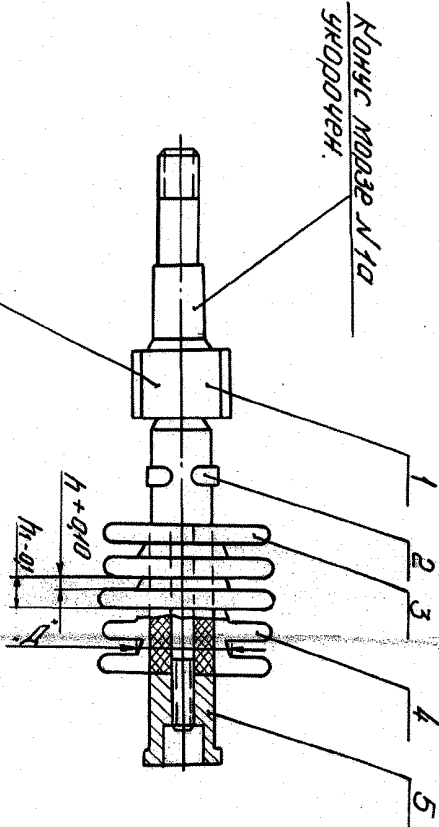


10031



АТМ-0,1
I и II пары
АТМ-0,4
ø 908 и ø 906

№ п/п	Шуруп	Условие	h	h ₁
1	АТМ-0,1 ИСО 830	15-005	3+0,1	5-0,1
2	АТМ-0,1 ИСО 830	16-005	3+0,1	6-0,1
3	АТМ-0,4 ø 908	16-005	2+0,1	5-0,1
4	АТМ-0,4 ø 906	17-005	2+0,1	5-0,1

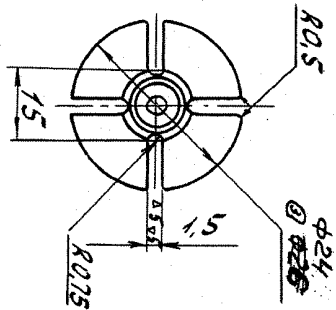
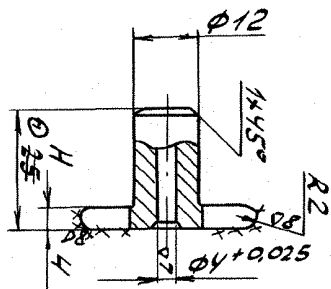
5	6	ГОЛКА	1	Ст 45	Класс
4	5	ШЕЧКА	4	980мт	
3	4	ВМЫКА	1	А167	
2	3	КОБЫЛО	1	ВМКО	
1	2	ОПРАВКА	1	Ст 45	Класс

Вар.	К-но	№ изв.	Подпись	Дата
Констру.				
Проектир.				
Согласование				
Нач. к.б.				
Технолог				

Масштаб
1:1

Оправка
4х местная

ИНЖ. КОНСТР. Звиль



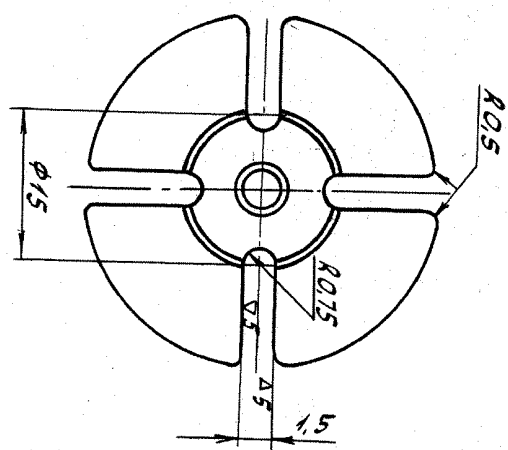
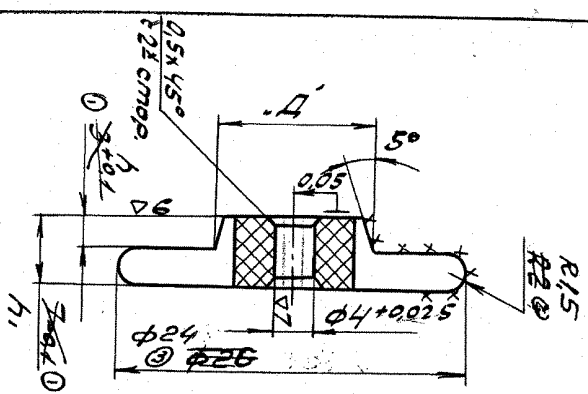
В6(А)

1. Места отмеченные ххх, покрываемые краской при монтаже

№	Исходные данные	Материал
1	Латунь	Н
2	ЛМ-01 16-005	45-60
3	ЛМ-04 16-005	45-60
4	ЛМ-04 16-005	45-60

№	Исходные данные	Материал	Назначение черт.	№ дела
1	ЛМ-01 16-005	Н	Деталь	3
2	ЛМ-01 16-005	Н	Деталь	3
3	ЛМ-04 16-005	Н	Деталь	3
4	ЛМ-04 16-005	Н	Деталь	3

Восстановлено с подлинника
ИНЖ. КОНСТР. Звиль

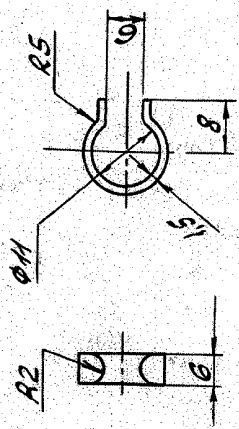


В8(А)

1. Места, обозначенные ххх, покрываемые краской при монтаже

№	Исходные данные	Материал	Назначение черт.	№ дела
1	ЛМ-01 15-005	Н	Деталь	4
2	ЛМ-01 16-005	Н	Деталь	4
3	ЛМ-04 16-005	Н	Деталь	4
4	ЛМ-04 16-005	Н	Деталь	4

№	Исходные данные	Материал	Назначение черт.	№ дела
1	ЛМ-01 15-005	Н	Деталь	4
2	ЛМ-01 16-005	Н	Деталь	4
3	ЛМ-04 16-005	Н	Деталь	4
4	ЛМ-04 16-005	Н	Деталь	4



Острые кромки притупить

Форма № 23

Наименование черт.		№ дела	
КОЛБЦО		2	
Имя: ИСТОВ		РБ-ЛВ	
Материал	Колич.	М-б	Термообр.
орг. стекло	1		
Вар.	Кол.	Подпись	Дата
Черти			
Констр.			
Проверил			
Делачка		Контроль: [подпись]	